

# FORMACIÓ 2011

## COM DESENVOLUPAR UN PLA ESTRATÈGIC

INGECAL



C/ Balmes 247, 6è 2<sup>a</sup>.  
08006 Barcelona  
Tel.: 93 237 83 90  
Fax: 93 237 83 90  
ingecal@ingecal.cat  
www.ingecal.cat

POSSIBILITAT  
BONIFICACIÓ  
FTFE

VALORACIÓ  
ASSISTENTS  
2010: 8,8

GRUPS  
REDUÏTS  
10-12 ALUM-



### 1.- OBJECTIUS:

Orientar als participants cap a la reflexió estratègica de les seves organitzacions, desenvolupar una metodologia per passar de la visió a l'acció i identificar els indicadors necessaris per pilotar la seva organització.

### 2.- METODOLOGIA:

Sessions teòriques, per aportar els conceptes bàsics, enfocades amb casos pràctics, per consolidar els coneixements impartits, aconseguint un model participatiu, doncs l'objectiu principal és aportar eines per a que els participants puguin aplicar-les al seu àmbit laboral.

El nombre de places per curs és d'un màxim de 10 assistents per garantir la qualitat de les activitats formatives realitzades.

### 3.- PERFIL ASSISTENTS:

Membres d'equips de Direcció i Tècnics d'organitzacions interessats en la Gestió Empresarial.

### 4.- PROGRAMA:

1. *Introducció a la planificació empresarial*
2. *Procés de planificació empresarial*
3. *Diagnòstic inicial (PESTEL)*
4. *Anàlisi intern/extern (DAFO)*
5. *Definició: missió, visió, valors*
6. *Identificació de processos i indicadors clau*
7. *Estratègia de futur*
8. *Matrius de desplegament estratègic*
9. *Elaboració Pla d'acció*
10. *Avaluació i seguiment*
11. *Pilotar l'empresa amb el BSC (Balanced Score Card)*
12. *Casos pràctics*

### 5.- PONENT:

**EVARISTO GUTIÉRREZ:** Director d'INGECAL, S.L., empresa consultora de sistemes de gestió de qualitat i medi ambient.

- Enginyer Tècnic Industrial. Màster Direcció d'Operacions ESADE.
- Auditor certificat de Sistemes de Qualitat i Medi Ambient: Organització Europea de la Qualitat—EOQ i auditor extern de diverses entitats certificadores.

*Aquest curs pot impartir-se "a mida" per a la seva empresa, adaptant els continguts a les seves necessitats i al nombre d'assistents.*

### 6.- DATA, DURADA I LLOC:

**29 de setembre 2011**

- 09:30 a 18:30 h
- **INGECAL:** C/ Balmes, 247 6è 2a.  
08006 Barcelona. Tel. 93 237 83 90
- **FFCC:** Gràcia. **Metro** L3: Fontana  
**BUS:** 16,17,27,31,32.

### 7.- DOCUMENTACIÓ:

Dossier per a cada participant:

- Publicacions actualitzades.
- Carpeta amb la documentació en suport paper i electrònic.
- Certificat d'assistència.
- Inclou: coffee break i dinar.

Inscripcions: [formacio@ingecal.cat](mailto:formacio@ingecal.cat)

### 8.- QUOTA INSCRIPCIÓ:

**195,00 € + 18% IVA: 230,10 €**

Tramitem sense cost la gestió de la bonificació en les quotes de la Seg. Social a través de la Fundació Tripartita



Fundación Tripartita  
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO